

Machinesfabriek vervult belangrijke rol in nabewerking gietstukken

De Dekens Groep uit Sappemeer is in 2008 gestart met een machinesfabriek voor de nabewerking van hun eigen gietstukken. Voorheen besteedde Dekens dit werk uit. Met de machinesfabriek heeft Dekens dit werk in eigen huis gehaald, waardoor niet alleen de kosten zijn gedaald, maar ook de stress en ergernis die werd veroorzaakt door afhankelijk te zijn van derden is sindsdien verleden tijd. De laatste jaren heeft Dekens flink geïnvesteerd in het machinepark. Recent zijn bijvoorbeeld nog twee verticale draibanken van Doosan aan het machineportfolio toegevoegd.



Familie Dekens met van links naar rechts Herman, Marjan, Luuk en Harold

De Dekens Groep runt al sinds 1926 met succes een metaalgietrij. Ondanks dat de gietrijen in Nederland, maar ook in West Europa, het moeilijk hebben, is de orderportefeuille van Dekens Metaalgietrijen goed gevuld. Het geheim? Investeren in moderne machines en systemen, hoogwaardig gietwerk produceren en niet focussen op een doelgroep. In 2008 heeft Dekens de activiteiten van de gietrij nog verder versterkt met een eigen machinesfabriek voor de nabewerking van gietstukken. Zo kan Dekens een compleet pakket aanbieden. "De laatste jaren zijn er veel gietrijen in Nederland omgevallen. We zagen jaren geleden al dat veel standaard werk richting Oost Europa en Azië werd verplaatst. Daar hebben we toen meteen op geanticipeerd", vertelt Luuk Dekens, eigenaar van de Dekens Groep waar zowel de metaalgietrij als de machinesfabriek onder valt. Om de gietrij toekomstbestendig te maken heeft Dekens flink geïnvesteerd in het moderniseren van de machines in de gietrij. Daarnaast heeft het bedrijf hard gewerkt aan optimalisatie, specialisatie en kostenbesparing. De machinesfabriek is daar een logisch gevolg van. In 2008 werd er voor 1,8 miljoen euro geïnvesteerd in het machinepark en sinds 2015 is er voor nog eens 6 miljoen euro aan machines gekocht.

Modern machinepark

De machinesfabriek bestaat uit bewerkingsmachines die complexe producten compleet kunnen bewerken. Dekens kijkt bij de aanschaf van nieuwe machines altijd naar toekomstige mogelijkheden. Zo werd er bijvoorbeeld 2,5 jaar geleden geïnvesteerd in een grote bedfreesmachine met beweegbare kolom van Soraluce. Harold Dekens vertelt: "Met een bed van negen meter, een traploos verstelbare kop en de mogelijkheid om te interpolatiedraaien, was dit een vrij unieke bewer-



Machiniefabriek Dekens heeft recent de machiniefabriek uitgebreid met twee verticale Puma V8300 M draaibanken

kingsmachine voor Nederland. In eerste instantie hadden we het werk helemaal niet om het complete bereik van de machine in te zetten, maar daar kwam al snel verandering in. Door te investeren in nieuwe mogelijkheden, wordt je ook interessant voor nieuwe klanten. Inmiddels verspanen we met regelmaat lange werkstukken die het complete bed in beslag nemen.”

Vijfassig frezen en verticaal draaien

Het bewerkingscentrum van Soraluece is niet de laatste investering die de machiniefabriek heeft gedaan. Recent zijn er nog twee nieuwe verticale bewerkingscentra en een vijfassige freesbank van Doosan in gebruik genomen. Aan de ene kant vinden we de vijfassige VCF 850LSR pendel-freesmachine met een bereik van 3.000 mm x 850 mm x 800 mm (XxYxZ) en aan de andere zijde staan twee nieuwe verticale Puma V8300 M draaibanken in een pleintje opgesteld. De machines, die toch al weinig vloeroppervlak innemen, zijn gespiegeld geleverd. Hierdoor is er minder vloeroppervlak benodigd. De draaibanken zijn geschikt voor het draaien van werkstukken met een diameter tot 900 mm en een lengte tot 1.500 mm. De V8300 M zijn de eerste verticale draaibanken bij Dekens en zijn aangeschaft omdat ze extra mogelijkheden bieden. Zo is het bijvoorbeeld mogelijk om sneller werkstukken te wisselen en leent de machinebouwwijze zich beter voor automatisering. “De V8300 M is als het ware een verticale carouseldraaibank, maar dan een stuk compacter. Omdat de massa zich onderin de machine bevindt en omdat het frame bestaat uit gietijzer, is de machine ontzettend stabiel. Dat maakt de machine geschikt voor de bewerking van zware, korte werkstukken”, vertelt Herman. Machiniefabriek Dekens gaat de verticale draaibanken inzetten om bijvoorbeeld motorhuizen en compressoren te bewerken. “Met de uitbreiding van de drie nieuwste bewerkingscentra komt het totaal op zeven Doosan machines. Met daarnaast nog drie andere machines geleverd door Dormac, kun je bijna stellen dat

Dormac, leverancier van o.a. Doosan in Nederland, onze hofleverancier is geworden”, vertelt Luuk lachend. Harold vult aan: “Service en kwaliteit is voor ons ontzettend belangrijk. We wilden al een tijd uitbreiden met een verticale draaibank en we hebben goede ervaringen met het merk Doosan. We hebben daarom met Dormac onderzocht welke machine voor onze werkzaamheden het meest geschikt zou zijn, waarbij Dormac naast leverancier ook een adviserende rol heeft gehad. Ook de service die Dormac levert heeft een rol gespeeld bij deze keuze.”

Productieproces automatiseren

Met de komst van de laatste twee verticale bewerkingscentra is de machiniefabriek volledig gevuld. De volgende stap is om de productieprocessen efficiënter in te richten om de spiltijd



Dekens Groep kan met de metaalgieterijen en de machiniefabriek hoogwaardige en complexe componenten produceren. Reversed engineering behoort ook tot de mogelijkheden



De vijfassige VCF 850 pendelfreesmachine werd kort voor de twee nieuwe verticale Puma V8300 M draaibanken in gebruik genomen

optimaal te benutten. Zo ontwikkelt Dekens momenteel een automatiseringsoplossing om de twee nieuwe bewerkingscentra van Doosan te kunnen beladen met gietstukken. Omdat Dekens veelal gietstukken bewerkt is automatiseren nog niet zo eenvoudig. Door krimp kunnen gietstukken onderling van elkaar verschillen. Bovendien hebben gietstukken allerlei onvolkomenheden. "We hebben de bewerkingscentra gekocht met het oog op automatisering. Het doel is om ze 's nachts onbemand te laten draaien en om snel te kunnen wisselen tussen verschillende werkstukken. Omdat gietstukken niet zo eenvoudig zijn te handelen en er geen kant en klare automatiseringsoplossingen beschikbaar zijn voor deze producten, ontwikkelen we nu zelf een automatiseringssysteem. Dat is het voordeel van onze eigen engineeringcapaciteit. Ondanks dat niet één gietstuk hetzelfde is, willen we wel op een honderdste nauwkeurig bewerken. Hoe de automatiseringsoplossing er uiteindelijk uit komt te zien kan ik nog niet prijsgeven", aldus Harold. Dekens ontwikkelt daarnaast ook de opspangereedschappen en houders die niet standaard verkrijgbaar zijn.

Door gebruik te maken van hun eigen gieterij kan het bedrijf onderdelen van trillingsdempend materiaal gieten.

Betere planning en minder afkeur

"Het opzetten van een machinefabriek was in 2008 een gewaagde zet midden in de financiële crisis, maar achteraf gezien was het een hele goede beslissing. We kregen direct de planning veel beter op orde, de leverbetrouwbaarheid ging omhoog en de kwaliteit werd vele malen beter. Ons afkeurpercentage ligt daardoor een stuk lager dan gemiddeld in de branche. Inmiddels is de machinefabriek zo uitgebreid en gemoderniseerd dat nog maar 50% van het werk eigen gietwerk betreft. De rest is afkomstig van nieuwe opdrachtgevers. Door een stukje ketenverkorting hebben we een goed geoliede machine gecreëerd en dankzij de combinatie van engineering, gieterij en machinefabriek, kunnen we een compleet pakket aanbieden", besluit Luuk Dekens.



Voor de bewerking van hele lange werkstukken heeft Dekens gekozen voor een bedfreesmachine van Soraluec